



CODAITEC

LA LUBRIFICATION INTELLIGENTE

RACCORDS & TUYAUTERIES

**Préparé pour nos
Clients & Partenaires**

**De
CODAITEC**

**+33(0)1 64 26 18 88
www.codaitec.fr**

SOMMAIRE



RACCORDS POUR SYSTEME DE GRAISSAGE

A bagues, rapides, orientables, en T...

1

TUYAUTERIES RIGIDES

Acier, inox et cuivre qualité hydraulique...

2



TUYAUTERIES SOUPLES

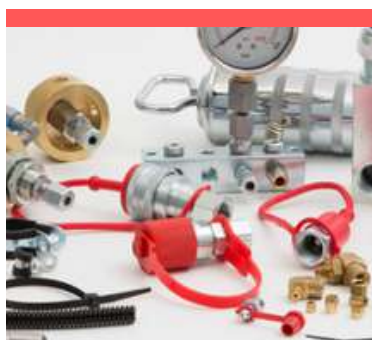
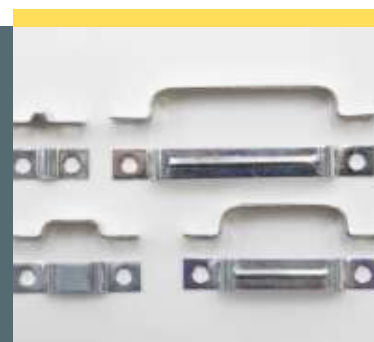
Flexible haute pression, rilsan, tuyau semi rigide noir ou transparent...

3

FIXATIONS

Cavaliers 1 ou 2 fixations, colliers colson, colliers de serrage...

4



ACCESSOIRES

Nourrices, manomètres, gaines, graisseurs hydrauliques, fourrures...

5

1. RACCORDS A BAGUES DE SERTISSAGE



DIN 2353 ISO 8434-1



RACCORDS VISSÉS A BAGUES COUPANTES 24° DIN-2353 ISO 8434-1

Pour faire circuler de l'huile et de la graisse dans des tubes, des tuyauteries, des tubes en plastique et des conduites flexibles, il faut des raccords vissés à bague coupante afin de combiner et de raccorder différents tubes et flexibles les uns aux autres. Il existe un système qui se distingue par une étanchéité et une résistance aux pressions importantes.

Les raccords vissés à bague coupante sont proposés pour une utilisation normale, entre autres, dans les versions en acier 1.0718 et carbone 20 ou 45 (respectivement avec une surface zinguée sans chrome 6).

En revanche, le raccord vissé à bague coupante en acier inoxydable de haute qualité (matériau 1.4401/1.4571) est un élément adapté à une utilisation dans le domaine alimentaire, l'industrie des boissons, mais aussi dans le domaine portuaire et autres zones humides. La raison : l'acier inoxydable est un matériau neutre qui présente une grande résistance au niveau chimique.

Afin de garantir une spécification, une qualité et une rationalisation correspondantes lors du montage et de l'utilisation des raccords vissés à bague coupante, leur production est soumise à une certification spéciale liée à la qualité, aussi bien d'après EN ISO 8434 que d'après la norme DIN 2353. Un raccord vissé à bague coupante est composé, en principe, d'un raccord avec un cône de 24°, d'un écrou à chapeau conforme à DIN 3870 et d'une bague coupante conforme à DIN 3861 de forme A ou DIN 3861 de forme B.

Le raccord sur les raccords vissés à bague coupante présente aussi bien un filetage femelle dans différentes tailles qu'un filetage extérieur avec une forme d'alésage W conforme DIN 3861, façonné avec un cône de 24°. L'écrou à chapeau est également pourvu d'un filetage métrique. Ces filetages sont disponibles dans différentes tailles selon le modèle et le diamètre du tube. Pour pouvoir garantir les grandes performances liées à l'étanchéité, un cône de 24° est aussi présent sur les bagues coupantes.

Afin de permettre une utilisation très diversifiée des raccords vissés à bague coupante dans la domaine de la lubrification, l'hydraulique et le pneumatique, trois variantes typiques du raccord vissé sont disponibles, pour l'instant, dans la production industrielle standardisée. On distingue trois modèles de raccords vissés à bague coupante : LL, L et S.



PRESSION DE SERVICE EN FONCTION DU MODELE

Modèle	Diamètre extérieur du tube	Pression nominale / pression de service en bar
LL (très léger)	4-8	100
L (léger)	6-15 · 18-22 · 28-42	250 · 160 · 100
S (lourd)	6-14 · 16-25 · 30-38	630 · 400 · 250

À ce sujet, il faut noter que, pour ces données concernant la pression de service, la pression d'éclatement (ou force d'éclatement) est nettement supérieure à la pression de service pour les raccords vissés à bague coupante.

Les raccords vissés à bague coupante utilisés dans la technique du graissage centralisé facilitent les activités artisanales et manuelles de manière tout à fait décisive grâce à leur finition et les façonnent de façon économique et efficace. Pour cela, l'avantage des raccords vissés à bague coupante modernes tient dans le fait qu'il s'agit d'un système facile à monter. Les raccords vissés à bague coupante peuvent être intégrés dans différentes séquences de travail et représentent les solutions de vissage les plus utilisées. Le maintien du tube, ou du flexible, est effectué par la bague coupante dans un assemblage embouti. On trouve l'assemblage à l'aide de raccords vissés à bague coupante le plus souvent avec des tubes en plastique, des tubes métalliques et des systèmes flexibles.

Nos raccords vissés à bague coupante peuvent être utilisés pour les installations à la graisse ou à l'huile.



1. RACCORDS A BAGUES DE SERTISSAGE

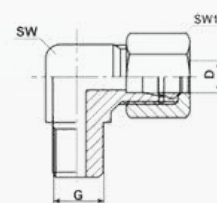


DIN 2353 ISO 8434-1

RACCORDS FILETÉS COUDÉS COMPLETS (ACIER)

Zinc-nickel / sans Cr-VI

Reference	Description	D	G	SW	SW1	Forme	Sac	Carton
CT-FR-104-101	WE04-LL M6x1	4	6 x 1 con	9	10	LL	50	500
CT-FR-104-102	WE04-LL M8x1	4	8 x 1 con	9	10	LL	50	500
CT-FR-104-102-8X125	WE04-LL M8x1,25	4	8 x 1,25 con	9	10	LL	50	500
CT-FR-104-103	WE04-LL M10x1	4	10 x 1 con	11	10	LL	50	500
CT-R-CMCA45X10LL	WE04-LL R1/8BSPT	4	R 1/8 BSP / con	11	10	LL	50	500
CT-FR-106-101	WE06-LL M6x1	6	6 x 1 con	11	12	LL	100	500
CT-FR-106-102	WE06-LL M8x1	6	8 x 1 con	11	12	LL	100	500
CT-FR-106-102-8x1,25	WE06-LL M8x1,25	6	8 x 1,25 con	11	12	LL	100	500
CT-R-CMCA610X100LL	WE06-LL M10x1	6	10 x 1 con	11	12	LL	100	500
CT-FR-106-103-L	WE06-L M10x1	6	10 x 1 con	12	14	L	50	500
CT-R-CMCA65X10LL	WE06-LL R1/8BSPT	6	R 1/8 BSP / con	11	12	LL	100	500
CT-R-CMCA65X10L	WE06-L R1/8BSPT	6	R 1/8 BSP / con	12	14	L	50	500
CT-R-CMCA68X13L	WE06-L R1/4v	6	R 1/4 BSP / con	12	14	L	50	250
CT-FR-106-104-NPT	WE06-LL 1/8 NPT	6	1/8 NPT	11	12	LL	100	500
CT-FR-1010-005	WE06-LL 1/4-28UNF	6	1/4 - 28 UNF	11	12	LL	100	500
CT-FR-108-103	WE08-LL M10x1	8	10x1 / con	12	14	LL	50	500
CT-R-CMCA85X10LL	WE08-LL R1/8BSPT	8	R 1/8 BSP / con	12	14	LL	50	500
CT-R-CMCA85X10L	WE08-L R1/8BSPT	8	R 1/8 BSP / con	12	14	L	50	500
CT-R-CMCA88X13L	WE08-L R1/4BSPT	8	R 1/4 BSP / con	12	17	L	50	500
CT-R-CMCA108X13L	WE10-L R1/4BSPT	10	R 1/4 BSP / con	14	19	L	50	250

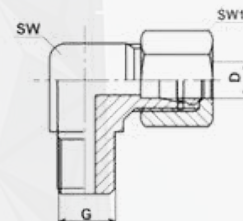


SERRTIR

RACCORDS FILETÉS COUDÉS COMPLETS (INOX)

Inox 1.4401 / 316 / V4A

Reference	Description	D	G	SW	SW1	Forme	Sac	Carton
CT-FR-1010-001	WE04-LL M6x1	4	6 x 1 con	9	10	LL	25	250
CT-FR-1010-002	WE04-LL M8x1	4	8 x 1 con	9	10	LL	25	250
CT-FR-1010-003	WE04-LL M10x1	4	10 x 1 con	11	10	LL	25	250
CT-R-CMCI45X10LL	WE04-LL R1/8BSPT	4	R 1/8 BSPT con	11	10	LL	25	250
CT-FR-106-101-VA	WE06-LL M6x1	6	6 x 1 con	11	12	LL	25	500
CT-FR-106-102-VA	WE06-LL M8x1	6	8 x 1 con	11	12	LL	25	500
CT-FR-106-103-VA	WE06-LL M10x1	6	10 x 1 con	11	12	LL	25	500
CT-FR-106-104-VA	WE06-LL R1/8BSPT	6	R 1/8 BSP / con	11	12	LL	25	500
CT-R-CMCI65X10L	WE06-L R1/8BSPT	6	R 1/8 BSP / con	12	14	L	25	250
CT-R-CMCI68X13L	WE06-L R1/4	6	R 1/4 BSP / con	12	14	L	25	250
CT-FR-1010-006	WE06-LL 1/8NPT	6	1/8 NPT	11	12	LL	25	250
CT-FR-108-104-VA	WE08-LL R1/8BSPT	8	R 1/8 BSP / con	12	14	LL	25	250
CT-R-CMCI85X10L	WE08-L R1/8BSPT	8	R 1/8 BSP / con	12	17	L	25	125
CT-R-CMCI88X13L	WE08-L R1/4BSPT	8	R 1/4 BSP / con	12	17	L	25	125



1. RACCORDS A BAGUES DE SERTISSAGE

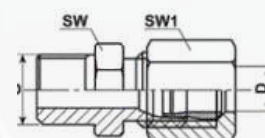


DIN 2353 ISO 8434-1

RACCORDS FILETÉS DROITS COMPLETS (ACIER)

Zinc-nickel / sans Cr-VI

Référence	Description	D	G	SW	SW1	Forme	Sac	Carton
CT-FR-104-001	GE04-LL M6x1	4	M 6 x 1 con	9	10	LL	50	500
CT-R-UMCA48X100LL	GE04-LL M8x1	4	M 8 x 1 con	9	10	LL	50	500
CT-FR-104-002-8X125	GE04-LL M8x1,25	4	M 8 x 1,25 con	9	10	LL	50	500
CT-FR-104-003	GE04-LL M10x1	4	M 10 x 1 con	11	10	LL	50	500
CT-R-UMCA45X10LL	GE04-LL 1/8BSPT	4	R 1/8 BSP con	11	10	LL	50	500
CT-R-UMCA66X100LL	GE06-LL M6x1	6	M 6 x 1 con	11	12	LL	100	500
CT-FR-106-002	GE06-LL M8x1	6	M 8 x 1 con	11	12	LL	100	500
CT-FR-106-002-8x1,25	GE06-LL M8x1,25	6	M 8 x 1,25 con	11	12	LL	100	500
CT-R-UMCA610X100LL	GE06-LL M10x1	6	M 10 x 1 con	11	12	LL	100	500
CT-FR-106-003-L	GE06-L M10x1	6	M 10 x 1 con	14	14	L	50	500
CT-FR-106-003-L-Zyl	GE06-L M10x1	6	M 10 x 1 cyl	14	14	L	50	500
CT-FR-106-007-L	GE06-L M14x1,5	6	M 14 x 1,5 cyl	19	14	L	50	250
CT-R-UMCA65X10LL	GE06-LL 1/8BSPT	6	R 1/8 BSP con	11	12	LL	100	500
CT-R-UMCA65X10L	GE06-L 1/8BSPT	6	R 1/8 BSP con	14	14	L	50	500
CT-FR-106-004-L-ZYL	GE06-L 1/8BSP	6	R 1/8 BSP cyl	14	14	L	50	500
CT-R-UMCA612X17L	GE06-L 3/8BSP	6	3/8 BSP cyl	14	14	L	50	500
CT-FR-106-005	GE06-LL 1/4BSPT	6	R 1/4 BSP / keg	11	12	LL	100	500
CT-FR-106-005-L	GE06-L 1/4BSPT	6	R 1/4 BSP / keg	14	14	L	50	500
CT-R-UMCA68X13L	GE06-S 1/4BSP	6	R 1/4 BSP / cyl	17	19	S	50	
CT-R-UMA61/4BS	GE06-L 1/4NPT	6	1/4 NPT	17	14	L	50	
CT-FR-106-004-NPT	GE06-LL 1/8NPT	6	1/8 NPT	11	12	LL	100	500
CT-FR-1012-005	GE06-LL 1/4-28UNF	6	1/4 - 28 UNF	11	12	LL	100	500
CT-FR-108-001	GE08-LL M6x1	8	M 6 x 1 con	14	14	LL	50	500
CT-FR-108-002	GE08-LL M8x1	8	M 8 x 1 con	14	14	LL	50	500
CT-R-UMCA810X100LL	GE08-LL M10x1	8	M 10 x 1 con	14	14	LL	50	500
CT-FR-108-008-L	GE08-L M14x1,5	8	M 14 x 1,5 cyl	19	14	L	50	250
CT-R-UMCA85X10LL	GE08-LL 1/8 BSPT	8	R 1/8 BSP con	14	14	LL	50	500
CT-R-UMCA85X10L	GE08-L 1/8 BSPT	8	R 1/8 BSP con	14	17	L	50	250
CT-FR-108-005	GE08-LL 1/4BSPT	8	R 1/4 BSP con	19	14	LL	50	250
CT-R-UMCA88X13L	GE08-L 1/4BSPT	8	R 1/4 BSP con	19	17	L	50	250
CT-FR-110-003-L	GE10-L M10x1	10	M 10 x 1 cyl	17	19	L	50	500
CT-FR-110-004-L	GE10-L 1/8BSP	10	R 1/8 BSP cyl	17	19	L	50	500
CT-R-UMCA108X13L	GE10-L 1/4BSP	10	R 1/4 BSP cyl	19	19	L	50	250
CT-FR-110-008-L	GE10-L M14x1,5	10	M 14 x 1,5 cyl	19	19	L	50	500



SERRTIR

1. RACCORDS A BAGUES DE SERTISSAGE

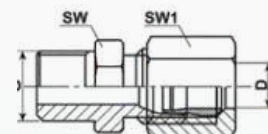


DIN 2353 ISO 8434-1

RACCORDS FILETÉS DROITS COMPLETS (INOX)

Inox 1.4401 / 316 / V4A

Référence	Description	D	G	SW	SW1	Form	Sac	Carton
CT-FR-1012-001	GE04-LL M6x1	4	M 6 x 1 con	9	10	LL	25	250
CT-FR-1012-002	GE04-LL M8x1	4	M 8 x 1 con	9	10	LL	25	250
CT-FR-1012-003	GE04-LL M10x1	4	M 10 x 1 con	11	10	LL	25	250
CT-R-UMCI45X10LL	GE04-LL R1/8BSPT	4	R 1/8 BSP con	11	10	LL	25	250
CT-FR-106-001-VA	GE06-LL M6x1	6	M 6 x 1 con	11	12	LL	25	500
CT-FR-106-02-VA	GE06-LL M8x1	6	M 8 x 1 con	11	12	LL	25	500
CT-FR-106-003-VA	GE06-LL M10x1	6	M 10 x 1 con	11	12	LL	25	500
CT-FR-106-003-L-VA	GE06-L M10x1	6	M 10 x 1 cyl	14	14	L	25	250
CT-FR-106-004-VA	GE06-LL 1/8BSPT	6	R 1/8 BSP con	11	12	LL	25	250
CT-R-UMCI65X10L	GE06-L 1/8BSP	6	R 1/8 BSP cyl	14	14	L	25	250
CT-R-UMCI68X13L	GE06-L 1/4BSPT	6	R 1/4 BSP con	19	14	L	25	250
CT-FR-1012-006	GE06-LL 1/8NPT	6	1/8 NPT	11	12	LL	25	250
CT-FR-108-003-VA-L	GE08-L M10x1	8	M 10 x 1 cyl	17	17	L	25	250
CT-R-UMCI85X10LL	GE08-LL 1/8BSP	8	R 1/8 BSP cyl	14	14	LL	25	250
CT-R-UMCI85X10L	GE08-L 1/8BSPT	8	R 1/8 BSP con	14	17	L	25	250
CT-R-UMCI88X13L	GE08-L 1/4BSPT	8	R 1/4 BSP con	19	17	L	25	250
CT-FR-110-003-VA-L	GE10-L M10x1	10	M 10 x 1 cyl	17	19	L	25	250



SERRTIR

1. RACCORDS A BAGUES DE SERTISSAGE

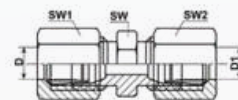


DIN 2353 ISO 8434-1

UNIONS DOUBLES & UNIONS DE RÉDUCTION A BAGUES

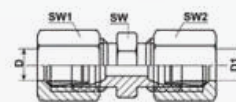
Zinc-nickel / sans Cr-VI

Référence	Description	D	D1	SW	SW1	SW2	Forme	Sac	Carton
CT-R-UA4LL	G04-LL	4	4	9	10	10	LL	50	500
CT-R-URA64LL	GR06/04-LL	4	6	11	12	10	LL	50	500
CT-FR-106-000	G06-LL	6	6	11	12	12	LL	100	500
CT-R-UA6L	G06-L	6	6	12	14	14	L	50	500
CT-FR-106-000-8	GR08/06-LL	6	8	12	14	12	LL	50	500
CT-FR-106-000-10-L	GR10/06-L	6	10	17	19	14	L	50	250
CT-R-UA8LL	G08-LL	8	8	12	14	14	LL	50	250
CT-R-UA8L	G08-L	8	8	14	17	17	L	50	250
CT-FR-110-000	G10-LL	10	10	14	17	17	LL	50	500
CT-R-UA10L	G10-L	10	10	17	19	19	L	50	250
CT-R-URA108L	GR08/10-L	8	10	17	19	17	L	50	500



Inox 1.4401 / 316 / V4A

Référence	Description	D	D1	SW	SW1	SW2	Forme	Sac	Carton
CT-R-UI4LL	G04-LL	4	4	9	10	10	LL	25	250
CT-FR-1014-001	G06/04-LL	4	6	9	12	10	LL	25	250
CT-FR-106-000-VA	G06-LL	6	6	11	12	12	LL	25	250
CT-R-UI6L	G06-L	6	6	12	14	14	L	25	250
CT-FR-108-000-VA	G08-LL	8	8	12	14	14	L	25	250
CT-R-UI8L	G08-L	8	8	14	17	17	L	25	125
CT-R-UI10L	G10-L	10	10	17	19	19	L	25	125



SERRTIR

1. RACCORDS A BAGUES DE SERTISSAGE

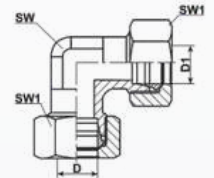


DIN 2353 ISO 8434-1

UNIONS DOUBLES COUDÉES ÉQUIPÉES (ACIER)

Zinc-nickel / sans Cr-VI

Reference	Description	D	D1	SW	SW1	Forme	Sac	Carton
CT-FR-1015-100	W06-LL	6	6	9	11	LL	50	500
CT-FR-1015-101	W08-L	8	8	12	17	L	50	250
CT-FR-110-100-L	W10-L	10	10	14	19	L	50	250



SERRTIR

1. RACCORDS A BAGUES DE SERTISSAGE

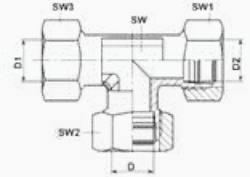


DIN 2353 ISO 8434-1

RACCORDS EN T (ACIER)

Zinc-nickel / sans Cr-VI

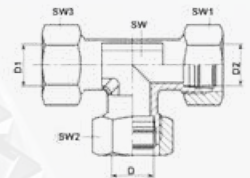
Référence	Description	D1/2/3	SW	SW1/2/3	Forme	Sac	Carton
CT-R-TA4LL	T04-LL	4	9	10	LL	50	500
CT-R-TA6LL	T06-LL	6	11	12	LL	50	500
CT-R-TA6L	T06-L	6	12	14	L	50	250
CT-FR-108-300	T08-LL	8	12	14	LL	10	100
CT-R-TA8L	T08-L	8	12	17	L	10	100
CT-R-TA10L	T10-L	10	14	19	L	10	50



RACCORDS EN T (INOX)

Inox 1.4401 / 316 / V4A

Référence	Description	D	SW	SW1	Forme	Sac	Carton
CT-FR-106-300-VA-L	T06-L	6	12	14	L	25	125



SERRTIR

1. RACCORDS A BAGUES DE SERTISSAGE



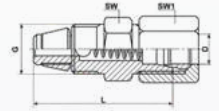
DIN 2353 ISO 8434-

4

CLAPETS DE RETENUE POUR DOSEURS CSP (ACIER)

Zinc-nickel noir / sans Cr-VI

Référence	D	G	L	SW	SW1	Forme	Sac	Carton
CT-FR-106-003-RVL	6	M 10x1	27	11	12	LL	100	500



CLAPETS DE RETENUE POUR DOSEURS CSP (INOX)

Inox 1.4401 / 316 /

Référence	D	G	L	SW	SW1	Form	Sac	Carton
CT-FR-106-003-RVL-VA	6	M 10x1	27	11	12	LL	25	500



SERRTIR

1. RACCORDS A BAGUES DE SERTISSAGE

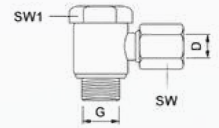


DIN 2353 ISO 8434-1

RACCORDS BANJOS RÉGLABLES (ACIER)

Zinc-nickel / sans Cr-VI

Référence	Description	D	G	SW	SW1	Forme	Sac	Carton
CT-FR-1022-110	SWVE4-LLM10x1	4	10x1	10	14	LL	50	250
CT-FR-106-122	SWVE6-LLM8x1	6	8x1	12	14	LL	50	500
CT-FR-106-123	SWVE6-LLM10x1	6	10x1	12	14	LL	50	500
CT-FR-106-123-L	SWVE6-LM10x1	6	10x1	14	14	L	50	500
CT-FR-1022-111	SWVE4-LLG1/8	4	1/8 BSP	10	14	LL	50	250
CT-FR-106-124	SWVE6-LLG1/8	6	1/8 BSP	12	14	LL	50	500
CT-FR-106-124-L	SWVE6-LG1/8	6	1/8 BSP	14	14	L	50	500



SERRTIR

1.

RACCORDS PUSH-IN



DONNÉES TECHNIQUES DE LA ROBINETTERIE PUSH-IN

Matériau:	Laiton nickelé
Flexibles recommandés :	PA 6-6 et PA 12 Flexible haute pression uniquement en association avec un raccord de tube à encoche d'agrippage.
Tolérances pour le flexible :	+/- 0,05 mm pour 4 mm et 6 mm de diamètre de tube, d'après la norme CETOP
Intervalle de température:	de -20 °C à +70 °C
Pression de service:	80 Bar

L'intervalle de pression est fortement influencé par les flexibles et les tubes employés et par la température ambiante.

Instructions de montage et de démontage de notre robinetterie push-in

Montage avec tube en plastique

1. Couper et ébavurer un tube en plastique à l'aide de ciseaux coupe-tube à 90°.
2. Veiller à ce que le tube ne se déforme pas en ovale.
3. Insérer le tube dans la robinetterie jusqu'à la butée (sur le tube en plastique que nous proposons, des traits de séparation facilitent visuellement ce processus).

Montage avec flexible haute pression

1. Desserrer la douille à vis (filetage à gauche) à l'extrémité du flexible.
2. Visser le raccord de tube à encoche d'agrippage.
3. Enficher le push-in dans le raccord de tube. Le joint torique du raccord enfichable veille à l'étanchéité.

En principe, il faut s'assurer, lors du montage de la robinetterie push-in, que le raccord du flexible n'est soumis à aucune contrainte de traction. Si une contrainte de traction est exercée sur un raccord push-in, cela peut entraver le desserrage de l'anneau-poussoir lors du démontage. L'anneau-poussoir d'une robinetterie push-in peut être gauchi si le rayon de courbure prescrit du tube en plastique ou du flexible haute pression n'est pas respecté.

Démontage

Le tube en plastique / flexible haute pression peut à nouveau être démonté en appuyant sur l'anneau-poussoir du raccord push-in et en tirant en même temps sur le tube en plastique ou le raccord de tube.

En tant que fabricant de système de graissage centralisé, nous couvrons une grande partie des besoins en technique d'assemblage pour les installations.

Notre gamme de raccords dans le domaine de l'enfichable ou du push-in peut être livrée sous une semaine maximum.

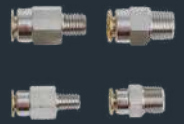
Nos produits ne sont pas destinés à une utilisation dans le domaine privé et ne doivent être montés que par du personnel formé.

Nous souhaitons vous informer que nos spécialistes formés vous conseillent dans toutes les questions techniques, que ce soit avant, pendant, mais aussi après le montage.



1.

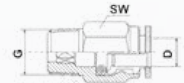
RACCORDS PUSH-IN



RACCORDS DROITS RAPIDES

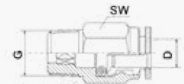
Laiton nickelé - Version métrique

Référence	G	D	SW	Sac	Carton
CT-FR-104-051	M 6 x 1 con	4	10	50	500
CT-FR-104-052	M 8 x 1 con	4	10	50	500
CT-FR-104-053	M 10 x 1 con	4	11	50	500
CT-FR-106-051	M 6 x 1 con	6	12	50	500
CT-FR-106-052	M 8 x 1 con	6	12	50	500
CT-FR-106-053	M 10 x 1 con	6	12	50	500



Laiton nickelé - Version pouce

Référence	G	D	SW	Sac	Carton
CT-FR-104-054	R 1/8 BSP con	4	10	50	500
CT-FR-104-054-NPT	1/8 NPT	4	11	50	500
CT-FR-104-055-UNF	1/4 - 28 UNF	4	11	50	500
CT-FR-106-054	R 1/8 BSP con	6	12	50	500
CT-FR-106-054-NPT	1/8 NPT	6	12	50	500
CT-FR-106-055-UNF	1/4 - 28 UNF	6	12	50	500
CT-FR-2010-101	1/4 - 28 UNF	1/4"	12	50	500
CT-FR-2010-102	1/8 NPT	1/4"	12	50	500



Température: -20°C bis +70°C selon le diamètre du matériau
 Pression de service: 80 bar

PUSH-IN

1.

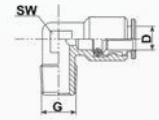
RACCORDS PUSH-IN



RACCORDS RAPIDES COUDÉS

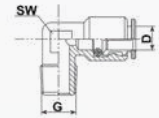
Laiton nickelé - Version métrique

Référence	G	D	SW	Sac	Carton
CT-FR-104-151	M6 x 1 con	4	10	50	500
CT-FR-104-152	M8 x 1 con	4	10	50	500
CT-FR-104-153	M10 x 1 con	4	10	50	500
CT-FR-106-151	M6 x 1 con	6	10	50	500
CT-FR-106-152	M8 x 1 con	6	10	50	500
CT-FR-106-153	M10 x 1 con	6	10	50	500



Laiton nickelé - Version pouce

Référence	G	D	SW	Sac	Carton
CT-FR-104-154	R 1/8 BSP con	4	10	50	500
CT-FR-104-154-NPT	1/8 NPT	4	10	50	500
CT-FR-104-155-UNF	1/4 - 28 UNF	4	10	50	500
CT-FR-106-154	R 1/8 BSP con	6	10	50	500
CT-FR-106-154-NPT	1/8 NPT	6	10	50	500
CT-FR-106-155-UNF	1/4 - 28 UNF	6	10	50	500
CT-FR-2011-101	1/4 - 28 UNF	1/4"	10	50	500
CT-FR-2011-102	1/8 NPT	1/4"	10	50	500



Température: -20°C bis +70°C selon le diamètre du matériau
 Pression de service: 80 bar

PUSH-IN

1.

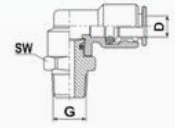
RACCORDS PUSH-IN



RACCORDS COUDÉS ORIENTABLES

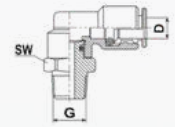
Laiton nickelé - Version métrique

Référence	G	D	SW	Sac	Carton
CT-FR-104-111	M6 x 1 con	4	13	50	500
CT-FR-104-112	M8 x 1 con	4	13	50	500
CT-FR-104-113	M10 x 1 con	4	13	50	500
CT-FR-106-111	M6 x 1 con	6	13	50	500
CT-FR-106-112	M8 x 1 con	6	13	50	500
CT-FR-106-113	M10 x 1 con	6	13	50	500



Laiton nickelé - Version pouce

Référence	G	D	SW	Sac	Carton
CT-FR-104-114	R 1/8 BSP con	4	13	50	500
CT-FR-104-114-NPT	1/8 NPT	4	13	50	500
CT-FR-104-115-UNF	1/4 - 28 UNF	4	13	50	500
CT-FR-106-114	R 1/8 BSP con	6	13	50	500
CT-FR-106-114-NPT	1/8 NPT	6	13	50	500
CT-FR-106-115-UNF	1/4 - 28 UNF	6	13	50	500
CT-FR-2012-101	1/4 - 28 UNF	1/4"	13	50	500
CT-FR-2012-102	1/8 NPT	1/4"	13	50	500



Température: -20°C bis +70°C selon le diamètre du matériau
 Pression de service: 80 bar

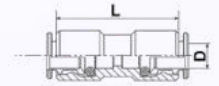
1. RACCORDS PUSH-IN



UNIONS DOUBLES RAPIDES

Laiton nickelé - Version métrique

Référence	D	L	Sac	Carton
CT-FR-104-110	4	26	50	500
CT-FR-106-110	6	29,5	50	500



Laiton nickelé - Version pouce

Référence	D	L	Sac	Carton
CT-FR-104-114	1/4"	30	50	500



Température: -20°C bis +70°C selon le diamètre du matériau
Pression de service: 80 bar

PUSH-IN

1.

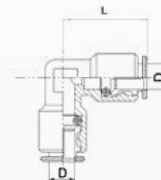
RACCORDS PUSH-IN



RACCORDS RAPIDES COUDÉS 90°

Laiton nickelé - Version métrique

Référence	L	D	Sac	Carton
CT-FR-2015-100	20,0 mm	4	50	500
CT-FR-2015-101	22,5 mm	6	50	500



Température: -20°C bis +70°C selon le diamètre du matériau
Pression de service: 80 bar

PUSH-IN

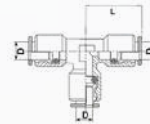
1. RACCORDS PUSH-IN



RACCORDS RAPIDES EN T

Laiton nickelé - Version métrique

Référence	L	D	Sac	Carton
CT-FR-2016-100	19,5 mm	4	50	500
CT-FR-2016-101	20,5 mm	6	50	500



Température: -20°C bis +70°C selon le diamètre du matériau
Pression de service: 80 bar

PUSH-IN

1. MANCHETTES POUR FLEXIBLE HP

INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LES MANCHETTES

Notre manchette, également appelée douille, est compatible avec des raccords de tube et des flexibles haute pression de tous les fabricants d'installations et de systèmes de graissage centralisé de renom.

Propriétés / matériaux:

La manchette sert à assembler le flexible haute pression et un raccord vissé à bague coupante ou une robinetterie enfichable (push-in).

Grâce à l'association de ces composants, on obtient un assemblage stable qui résiste à la pression et peut être redesserré.

La douille à vis peut être livrée dans les tailles des flexibles haute pression avec les diamètres 4,1 x 8,75mm, 6,3 x 11,3mm et 1/8" x 5/16mm et en acier zingué, en acier chromé noir et en acier inoxydable VA 1.4401/316/V4A.

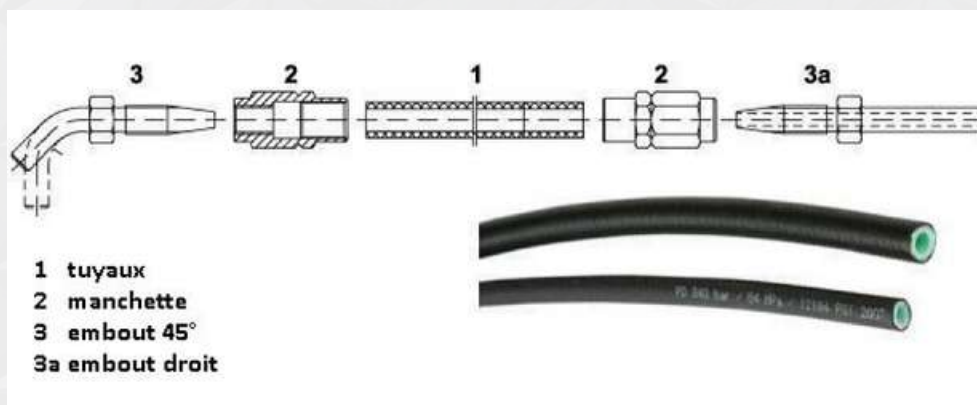
Montage / démontage:

Pour assembler un flexible haute pression de 840 bar avec un raccord vissé à bague coupante ou une robinetterie enfichable (push-in), une manchette est utilisée avec un embout lisse.

Pour cela, la manchette est d'abord vissée sur le flexible haute pression de 840 bar. Ensuite, l'embout lisse est monté dans la douille à vis. Le filetage intérieur de la manchette à visser sur le flexible haute pression est un filetage à gauche (inversé), pour éviter que la manchette du flexible haute pression se desserre lors du montage du raccord de tube.

On obtient un assemblage stable qui résiste à la pression et peut être redesserré. Ces raccords vissés sont conçus de sorte à pouvoir être montés sans outil spécial, même en dehors d'un atelier spécialisé. L'extrémité du raccord de tube peut maintenant être montée dans un raccord vissé à bague coupante ou dans une robinetterie enfichable ou un raccord push-in.

Pour un assemblage avec une robinetterie enfichable (push-in), seul un raccord de tube qui prend en charge ce système est utilisé. Le raccord de tube correspondant présente alors une encoche, au niveau du tube, qui s'adapte à la tuyauterie enfichable. Pour le montage, le raccord de tube est tout simplement inséré.





MANCHETTES POUR FLEXIBLE HP DIA 4.1 X 8.75MM

Référence	Matériau	L	SW	Sac	Carton
CT-FR-100-050	zinc-nickel / sans Cr-VI	28	12	100	500
CT-FR-100-050-SW	zinc-nickel / noir / sans Cr-VI	28	12	100	500
CT-FR-100-050-VA	Inox 1.4401 / 316 / V4A	28	12	25	500



MANCHETTES POUR FLEXIBLE HP DIA 6.35 X 11.3MM

Référence	Matériau	L	SW	Sac	Carton
CT-FR-100-060	zinc-nickel / sans Cr-VI	35,8	17	50	250
CT-FR-100-060-VA	Inox 1.4401 / 316 / V4A	35,8	17	25	250



MANCHETTES POUR FLEXIBLE HP DIA 1/8" X 5/16"

Référence	Matériau	L	SW	Sac	Carton
CT-FR-100-050-1	zinc-nickel / sans Cr-VI	35,8	17	50	250
CT-FR-3010-001	Inox 1.4401 / 316 / V4A	35,8	17	25	250



1. EMBOUTS LISSES POUR FLEXIBLE HP

INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LES EMBOUTS

Nos embouts lisses, ou raccords de flexible, sont compatibles avec des douilles à vis (manchettes) et des flexibles haute pression de tous les fabricants d'installations et de systèmes de graissage centralisé de renom.

Propriétés - version - matériaux :

Avec la manchette, l'embout lisse constitue un élément d'assemblage entre le flexible haute pression et un raccord vissé à bague coupante ou une tuyauterie enfichable (push-in). Il s'agit d'une technique d'assemblage sans soudure.

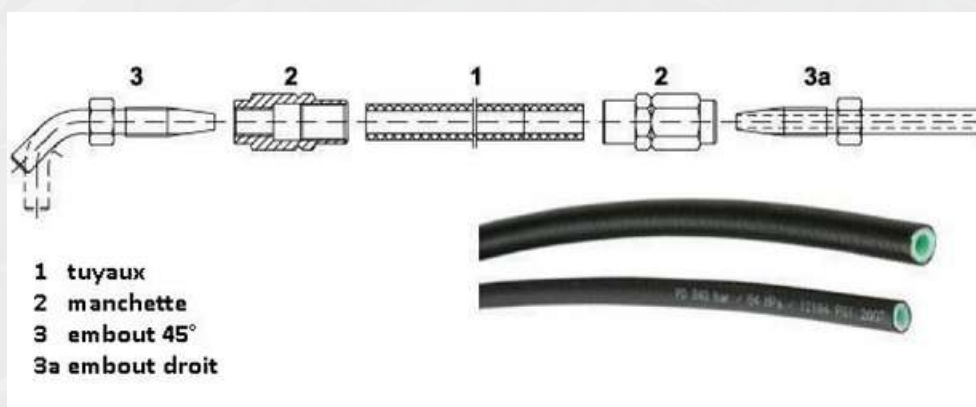
Les raccords de tube peuvent être livrés en adéquation avec nos flexibles haute pression avec les diamètres 4,1 x 8,75mm, 6,3 x 11,3mm et 1/8" x 5/16" et en acier zingué, en acier chromé noir et en acier inoxydable VA 1.4401/316/V4A.

De plus, nous proposons nos raccords de flexible dans les versions à 90° - 45°, 180° et droits selon le cas d'utilisation.

Montage / démontage :

La première étape consiste à visser la manchette sur le flexible haute pression. Ensuite, l'embout lisse est monté dans la manchette. Le filetage intérieur de la manchette est un filetage à gauche (inversé). Cela empêche la manchette de se desserrer du flexible haute pression lors du montage du raccord de tube.

Pour poursuivre le montage avec un raccord vissé à bague coupante, un raccord de tube sans encoche est utilisé. Pour le montage avec un raccord enfichable, un seul raccord de tube avec encoche est adapté. Une tuyauterie push-in est tout simplement insérée dans le raccord de tube adéquat.



1.

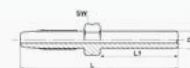
EMBOUTS LISSES



EMBOUTS LISSES DROITS

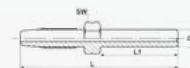
Zinc-nickel / sans Cr-VI

Référence	Tuyau Ø	D	L	L1	SW	Sac	Carton
CT-FR-100-054-4	4,1 x 8,75	4	51	20	10	50	500
CT-FR-100-054	4,1 x 8,75	6	51	20	10	100	500
CT-FR-100-055	4,1 x 8,75	6	55	24	10	100	500
CT-FR-100-051	4,1 x 8,75	6	61	30	10	100	500
CT-FR-100-091	4,1 x 8,75	6	96,5	65,5	10	100	500
CT-FR-100-051-8	4,1 x 8,75	8	61	30	10	50	500
CT-FR-3510-110	4,1 x 8,75	1/4"	61	30	11	100	500
CT-FR-3510-113	4,1 x 8,75	3/16"	51	20	10	100	500
CT-FR-100-064	6,35 x 11,3	6	65,5	22	12	50	500
CT-FR-100-074	6,35 x 11,3	8	65,5	22	12	50	500
CT-FR-100-081	6,35 x 11,3	10	73,5	30	12	50	500



Inox 1.4401 / 316 / V4A

Référence	Tuyau Ø	D	L	L1	SW	Sac	Carton
CT-FR-100-051-VA	4,1 x 8,75	6	61	30	10	25	500
CT-FR-100-051-8-VA	4,1 x 8,75	8	61	30	10	25	500
CT-FR-100-064-VA	6,35 x 11,3	6	65,5	22	12	25	250
CT-FR-100-074-VA	6,35 x 11,3	8	65,5	22	12	25	250
CT-FR-100-081-VA	6,35 x 11,3	10	73,5	30	12	25	500



1.

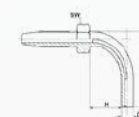
EMBOUTS LISSES



EMBOUTS LISSES COUDÉS 90°

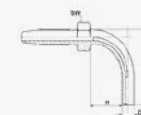
Zinc-nickel / sans Cr-VI

Référence	Tuyau Ø	D	H	L	SW	Sac	Carton
CT-FR-100-059-4	4,1 x 8,75	4	14	30	10	50	500
CT-FR-100-052	4,1 x 8,75	6	13	21	10	100	500
CT-FR-100-059	4,1 x 8,75	6	14	33	10	100	500
CT-FR-100-062	4,1 x 8,75	6	17	28	10	100	500
CT-FR-100-053	4,1 x 8,75	6	28	37	10	100	500
CT-FR-100-056	4,1 x 8,75	6	28	53	10	100	500
CT-FR-3511-110	4,1 x 8,75	1/4"	28	37	11	100	500
CT-FR-3511-113	4,1 x 8,75	3/16"	14	32	10	100	500
CT-FR-100-063	6,35 x 11,3	6	22	45	12	50	500
CT-FR-100-073	6,35 x 11,3	8	23	36	12	50	500
CT-FR-100-076	6,35 x 11,3	8	23	55	12	50	500
CT-FR-100-083	6,35 x 11,3	10	23	36	12	50	250



Inox 1.4401 / 316 / V4A

Référence	Tuyau Ø	D	H	L	SW	Sac	Carton
CT-FR-100-053-VA	4,1 x 8,75	6	28	37	10	25	500
CT-FR-100-053-8-VA	4,1 x 8,75	8	28	37	10	25	500
CT-FR-3511-210	6,35 x 11,3	6	22	45	12	25	250
CT-FR-100-073-VA	6,35 x 11,3	8	23	36	12	25	250
CT-FR-3511-212	6,35 x 11,3	10	23	36	12	25	500



1.

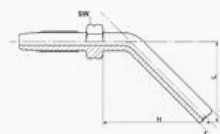
EMBOUTS LISSES



EMBOUTS LISSES COUDÉS 45°

Zinc-nickel / sans Cr-VI

Référence	Tuyau Ø	D	H	L	SW	Sac	Carton
CT-FR-100-057	4,1 x 8,75	6	24	15	10	100	500
CT-FR-100-058	4,1 x 8,75	6	35	25	10	100	500
CT-FR-3512-110	4,1 x 8,75	1/4"	35	25	11	100	1000
CT-FR-100-068	6,35 x 11,3	6	35	25	12	50	500
CT-FR-100-078	6,35 x 11,3	8	35	25	12	50	500



Inox 1.4401 / 316 / V4A

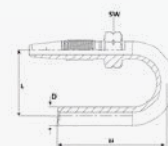
Référence	Tuyau Ø	D	H	L	SW	Sac	Carton
CT-FR-100-058-VA	4,1 x 8,75	6	35	25	10	25	500



EMBOUTS LISSES COUDÉS 180°

Zinc-nickel / sans Cr-VI

Référence	Tuyau Ø	D	H	L	SW	Sac	Carton
CT-FR-3513-110	4,1 x 8,75	6	35	22	10	100	500



FAITES VOUS AIDER POUR DÉFINIR VOS BESOINS



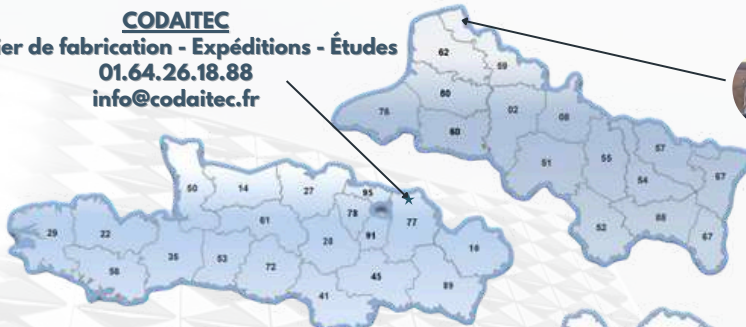
CODAITEC
Atelier de fabrication - Expéditions - Études
01.64.26.18.88
info@codaitec.fr



Miguel ALVAREZ
07.86.43.00.72
miguel.alvarez@codaitec.fr



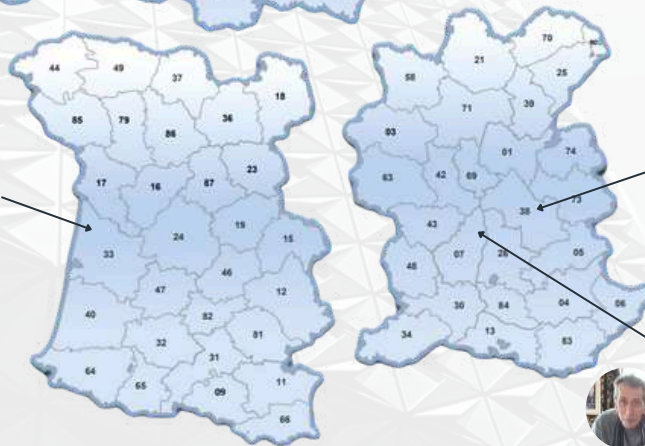
Claude FOIRET
06.11.80.98.00
claude.foiret@codaitec.fr



Marc SCOZZARO
07.88.70.63.40
marc.scozzaro@codaitec.fr



Pierre CLAUDON
06.32.47.53.73
pierre.claudon@codaitec.fr



Abdel MOKEDDEM
07.86.43.47.32
abdel.mokeddem@codaitec.fr
Installation - SAV - Suivi de clientèle

“Il faut détruire l'idée que la lubrification n'est qu'une technique de 2ème ordre et bien comprendre que les progrès de productivité, sont directement proportionnels au soin qui est apporté à l'étude et à son implantation.”

- MONSIEUR BARADAT