

OPCO OP 139-A

Appareil entièrement pneumatique de lubrification automatique

Pour convoyeurs au sol, chaînes à galets, chaînes de machines à laver ...

Le modèle OP 139-A est un appareil automatique de lubrification, répondant aux besoins d'un grand nombre de convoyeurs. Il dépose de façon propre et précise, sans gouttage, une quantité précise de lubrifiant sur tous les points critiques.

Ce n'est pas un type de lubrification par pulvérisation ou brouillard. Cet équipement réduit grandement les frottements de l'ensemble mobile du convoyeur en diminuant l'usure ainsi que les frais d'entretien et les pannes coûteuses, permettant ainsi une augmentation de la productivité.

**Lubrification
propre, précise,
pendant la production**



Fonctionnement

La mise en service de l'ensemble est réalisée par l'admission de l'air comprimé du réseau vers l'appareil. Cette opération peut être soit manuelle, en ouvrant un robinet d'air comprimé, soit entièrement automatique en utilisant une horloge et une électrovanne ou un compteur de maillon.

L'air sous pression actionne un vérin (1) qui positionne un distributeur d'air à commande par galet (2) dans le passage des galets du convoyeur. Quand un galet du convoyeur actionne le distributeur (2) l'air est dirigé vers une pompe à haute pression qui distribue l'huile aux buses vers les points d'injection.

L'injection d'huile réalisée n'est ni une pulvérisation ni un brouillard. En effet, à aucun moment l'air et l'huile ne sont mélangés. Cela

permet une injection très propre et très précise du lubrifiant.

Le cycle est déterminé par le mouvement du convoyeur.

A la fin du cycle de lubrification, l'arrivée d'air comprimé est interrompue, le distributeur d'air est alors rappelé en position repos par un ressort.

Commande

Un graissage continu de la chaîne n'est généralement pas nécessaire. C'est pourquoi, l'ensemble OP 139 est débrayable. La lubrification peut donc s'effectuer pendant un ou plusieurs cycles, cela dépend des besoins du système d'où l'intérêt d'un système de programmation.

Préconisation

La plupart des huiles existantes peuvent être utilisées, il suffit pour cela d'ajuster la pression de l'air comprimé en fonction de la viscosité du lubrifiant choisi.

Installation

L'appareil sera placé le plus près possible des points à lubrifier. Le distributeur d'air à commande par galet sera positionné sur le brin retour du convoyeur, à un endroit où la chaîne est tendue, sur un support adapté à cet effet.

En position repos, le galet du distributeur ne devra pas être contacté par les galets du convoyeur. Par contre, en position marche, il devra descendre pour être suffisamment actionné et permettre la passage de l'air comprimé.

Les buses seront situées en regard des points à lubrifier et seront légèrement coudées vers le bas.

Le réglage de la pression d'air se fera par le régulateur situé sur l'appareil. La pression à utiliser dépend de la viscosité du lubrifiant employé.

Pour obtenir une synchronisation parfaite, il est nécessaire d'ajuster légèrement le distributeur dans le sens horizontal. Ceci est possible grâce aux fixations prévues à cet effet.

Consultez-nous pour tous vos problèmes de lubrification. Nous étudierons avec vous la méthode la plus adaptée pour les résoudre.

